

2000kg Traglast



GRUNDAUSSTATTUNG:

- **Massiver geschweißter Stahlformrohr Grundrahmen**
 - RAL 7016 lackiert (Anthrazitgrau)
- **Rollengeführte kettengetriebene Hebevorrichtung mit 4 Lasthaken und Wiegezellen**
- **Antriebsaufbau mit Kettenstirnradgetriebemotor und 4-strängigem Kettenzug**
Schnelllauf Maschinenschutztor mit Statusleuchte
- **Befüllrohr**
- **Schaltschrank inkl. Steuerung**
- **Digitale Füllstandsanzeige über Signalampel**
- **19 Zoll Touch Bedienpanel**
- **Lichtschranke für automatische BigBag Erkennung**



KONTAKT

Tel: +43 664 5450671

E-Mail: matthiasslamanig@outlook.com

HP: www.ms-engineering-tech.at

Vorteile:

- ✓ Mitarbeiterreduzierung
- ✓ Industrie 4.0 fähig
- ✓ Langlebig durch massivste Ausführung
- ✓ Höchster Sicherheitsstandard durch CE-Konforme Ausführung
- ✓ Entfall Staplertransport
- ✓ Prozesssteuerung durch integriertes Wiegesystem
- ✓ Maximale Produktionssteigerung
- ✓ Einfachste Bedienung über Bedienpanel
- ✓ Flexibel erweiterbar!
- ✓ Kundenspezifische Ablaufprogramme möglich



EINSATZGEBIETE NACH BRANCHEN

- **Abfallwirtschaft:**
 - Kunststoffgranulat
 - Zerkleinertes Recyclingmaterial
 - Additive (Pulver, Granulat)
- **Agrarwirtschaft:**
 - Tierfutter
 - Saatgut
 - Kunstdünger
 - Dünger
- **Mineralische Rohstoffe & Bergbau:**
 - Kiesel
 - Bruchsteine
 - Splitt
 - Dekosteine
 - Sand
 - Zement
- **Nachwachsende Rohstoffe:**
 - Hackschnitzel
 - Pellets

ZUSÄTZE UND OPTIONEN

- **Zuführtechnik**
 - Rohrkettenförderer
 - Gebläsetechnik
- **Etikettierer**
 - Zum Beschriften der Füllgewichte und Materialarten am BigBag
- **Anlieferung, Montage, Inbetriebnahme**
- **Sonstiges:**
 - Zusätzliche Kundenwünsche auf Anfrage möglich
- **Option zur Automatisierung durch Paletteneinschub und Palettentransport via Rollbahnen oder Kettenförderern.**

KONTAKT

Tel: +43 664 5450671

E-Mail: matthiasslamanig@outlook.com

HP: www.ms-engineering-tech.at